



Утверждаю

Директор ГБПОУ СХТК

Р.Х. Баймурзин

2024г.
М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
*государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Стерлитамакский химико-
технологический колледж*

по профессии

**18.01.35 Аппаратчик-оператор производства химических соединений
по программе базовой подготовки
(Направленность: Производство неорганических веществ)**

Квалификация: аппаратчик-оператор производства химических соединений

Форма обучения-очная

Нормативный срок обучения– 2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Год начала подготовки по УП - 2024

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам					
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс		3 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ООД.00	Общеобразовательные дисциплины		1476	882	1404				72	1476		576	738	36	126		
ООД.1	Русский язык	Э	90	58	72				18	90		46	44				
ООД.2	Литература	ДЗ	108	60	108					108		36	36	36			
ООД.3	История	ДЗ	110	60	110					110		44	66				
ООД.4	Обществознание	ДЗ	72	36	72					72					72		
ООД.5	География	ДЗ	54	36	54					54					54		
ООД.6	Иностранный язык	ДЗ	72	72	72					72		36	36				
ООД.7	Математика	Э	232	100	214				18	232		100	132				
ООД.8	Информатика	ДЗ	144	120	144					144		72	72				
ООД.9	Физическая культура	ДЗ	72	72	72					72		36	36				
ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ	68	34	68					68			68				
ООД.11	Физика	Э	180	80	162				18	180		80	100				
ООД.12	Химия	Э	144	78	126				18	144		72	72				
ООД.13	Биология	ДЗ	54	14	54					54		54					
ООД.14	Основы проектной деятельности	ДЗ	32	20	32					32			32				
ООД.14	Башкирский язык как государственный	З	44	42	44					44			44				
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		306	224	294	0	0	12	0		18	36	0	54	144	54	18
СГ.01	История России	ДЗ	54	34	52			2		36	18				54		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	72	68	70			2		72				36	36		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	22	34			2		36						36	
СГ.04	Физическая культура	ДЗ	72	66	70			2		72				18	18	18	18
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	36	18	34			2		36					36		

СГ.06	Основы финансовой грамотности	ДЗ	36	16	34			2		36		36					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		746	388	704	0	0	24	18	252	494	0	72	210	258	116	90
ОП.01	Общая и неорганическая химия	Э	72	48	64			2	6	36	36			34	38		
ОП.02	Аналитическая химия	ДЗ	72	48	70			2		36	36			34	38		
ОП.03	Органическая химия	ДЗ	72	40	70			2		36	36			34	38		
ОП.04	Процессы и аппараты	ДЗ	36	12	34			2		36					36		
ОП.05	Общая химическая технология	Э	72	24	64			2	6	36	36			36	36		
ОП.06	Охрана труда	ДЗ	44	8	42			2		36	8					44	
ОП.07	Основы автоматизации технологических процессов	Э	72	32	64			2	6	36	36					72	
ОП.08*	Конструктор карьеры выпускника	ДЗ	36	10	34			2			36						36
ОП.09*	Техническое черчение	ДЗ	72	68	70			2			72		72				
ОП.10*	Основы материаловедения и технология общеслесарных работ	ДЗ	72	28	70			2						36	36		
ОП.11*	Электротехника	ДЗ	72	28	70			2			72			36	36		
ОП.12ц	Основы цифровой грамотности	ДЗ	54	42	52			2			54						54
П.00	Профессиональный цикл		1864	1618	666	1188		14	18		388	0	54	312	336	442	720
ПМ.01	Обслуживание эксплуатируемого технологического оборудования	Эк	720	638	248	468	0	4	6	720		0	54	90	126	108	342
МДК.01.01	Основы технического обслуживания технологического оборудования	ДЗ	246	170	242			4			252		36	54	54	54	54
УП.01	Учебная практика	ДЗ	216	216		216					216		18	36	72	54	36
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	252	252		252					252						252
	Квал. экзамен		6						6								
ПМн.02	Ведение технологических процессов производства неорганических веществ	Эк	756	648	284	468	0	4	6	756		0	0	90	152	136	378
МДК.02.01	Основы ведения технологических процессов производства неорганических веществ	ДЗ	282	180	284			4			288			54	80	82	72
УП.02	Учебная практика	ДЗ	216	216		216					216			36	72	54	54
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	252	252		252					252						252
	Квал. экзамен		6						6								
ПМ.03ц*	Выполнение работ по профессии аппаратчиков,	Эк	388	332	134	252		6	6		388	0	0	132	58	198	0

	включенные в ЕТКС, выпуск 24																
МДК.03.0 1ц	Ведение технологических процессов с использованием цифровых технологий	ДЗ	130	80	134			2			136			60	40	36	
УП.03	Учебная практика	ДЗ	90	90		90		2			90			72	18		
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	162	162		162		2			162					162	
	Квал. экзамен	Эк	6						6								
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36														36
Итого:			4428	3210	3052	1188		50	108	3492	900	612	864	612	864	612	864

5.2. Обоснование распределения часов вариативной части ПОП-П

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/ профессионального модуля	Количество часов	Обоснование
СГ.01	История России	18	Углубление изучения раздела новейшей истории России.
ОП.01	Общая и неорганическая химия	36	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.02	Аналитическая химия	36	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.03	Органическая химия	36	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.05	Общая химическая технология	36	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.06	Охрана труда	8	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.07	Основы автоматизации технологических процессов	36	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.08*	Конструктор карьеры выпускника	36	Введение дисциплины с целью информирования выпускников о рынке труда, национальной системе квалификаций, создания условий для применения инструментов национальной системы квалификаций в целях планирования карьеры, повышения профессиональной мобильности и конкурентоспособности на рынке труда.
ОП.09*	Техническое черчение	72	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: умение выполнять и читать чертежи установок и деталей, используемых в производственном процессе АО «Башкирская содовая компания»
ОП.10*	Основы материаловедения и технология общеслесарных работ	72	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: проводить первичную обработку материалов с разными свойствами; пользоваться стандартами и другой нормативной документацией; обеспечивать качество слесарных работ при обслуживании и ремонте промышленного оборудования.
ОП.11*	Электротехника	72	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: целесообразное использование электротехнических материалов в электрооборудовании; грамотное использование приборов при измерении параметров цепей постоянного и переменного тока.
ОП.12ц	Основы цифровой грамотности	54	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: выполнение основных показателей национальной программы «Цифровая экономика Российской Федерации».

МДК. 03.01	Ведение технологических процессов с использованием цифровых технологий	136	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с запросом АО «Башкирская содовая компания»; освоение вида профессиональной деятельности по запросу работодателя.
УП.03	Учебная практика	90	
ПП.03	Производственная практика	162	
Итого		900	-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Содержание практической подготовки (виды работ)	ПМ/ МДК		Длительность обучения (в часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка	Ответственный от предприятия (при необходимости)
		Код	Название				
1.	Организация рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда. Работа с инструкциями по рабочему месту. Подготовка оборудования к работе. Пуск и остановка машин и аппаратов. Осуществление эксплуатации оборудования в заданном технологическом режиме. Обслуживание оборудования, коммуникаций и арматуры. Выявление и устранение неполадок в работе оборудования. Подготовка оборудования к ремонту. Выполнение несложного ремонта оборудования и коммуникаций	ПМ.01	Обслуживание эксплуатируемого технологического оборудования	252	6	цех №83 АО «Башкирская содовая компания»	Наставник
2	Правила поведения и изучение инструктажей на предприятии. Работа с инструкциями по рабочему месту. Использование средств индивидуальной и коллективной защиты, противопожарной техники. Прохождение первичного инструктажа. Назначение станции (отделения). Взаимосвязь с другими станциями (отделениями). Технологическая схема станции (отделения). Назначение, устройство и принцип работы основного оборудования. Назначение, устройство и принцип работы вспомогательного оборудования. Автоматизация станции (отделения). Ведение технологического процесса. Возможные неполадки при обслуживании станции (отделения)	ПМ.02	Ведение технологических процессов производства неорганических веществ	252	6	цех №83 АО «Башкирская содовая компания»	Наставник
4	Организация рабочего места в соответствии с	ПМ.03	Выполнение работ по	72	5	цех №83	Наставник

<p>требованиями охраны труда. Трубопроводы. Соединения трубопроводов. Запорная, регулирующая, предохранительная арматура. Монтаж и демонтаж участка трубопровода. Виды прокладок и уплотнительных поверхностей. Машины для перемещения жидкостей и газов. Пуск и остановка насосов и компрессоров. Назначение обслуживаемой станции. Взаимосвязь с другими станциями. Нормы технологического режима. Технологическая схема станции.</p> <p>Конструкция основного аппарата. Перечень вспомогательного оборудования. Вероятные сценарии возникновения и развития аварийных ситуаций. Действия пер в аварийных ситуаций согласно ПЛАС (плана ликвидации аварийных ситуаций). Нормы образования отходов отделения. Физиологическое воздействие загрязняющих веществ, и их физико-химические свойства</p>		<p>профессии аппаратчиков, включенные в ЕТКС, выпуск 24</p>			<p>АО «Башкирская содовая компания»</p>	
--	--	---	--	--	---	--